



UWAGI:

1. ROZDZIELNICE "RG" WYKONAC W SZAFCE IZOLACYJNEJ TYPU "XL3/400-LEGRAND"; DRZWI PRZEZROCZYSTE; STOPIEN SZCZELNOŚCI IP-43; MASA OKOŁO 60kg
2. APARATY OPISAC TRWALE SYMBOLAMI WG RYSUNKU; MONTOWAĆ NA SZYNACH TH-35 I WSPORNIKACH PERFOROWANYCH.
3. KABELE I PRZEWODY WPROWADZAĆ POPRZEC PŁYTY DŁAWIKOWE.
4. DODATKOWA OCHRONA OD PORAŻEŃ - SAMOCZYNNIE ODŁĄCZANIE ZASILANIA, UKŁAD "TN-C-S"; IZOLACJA OCHRONNA DLA ROZDZIELNICY "RG"
5. WYKAZ APARATURY - PATRZ LISTA APARATÓW
6. W ISTN. ROZDZIELNICY em, W SZAFIE ODBIORCZEJ, ZDEMONTOWAĆ DRZWI ORAZ CAŁĄ APARATURĘ, WRAZ Z OPRZEWDOWANIEM/OSZYNDNIANIEM I WSPORNIKIEM MONTAŻOWYM. W TO MIEJSCE ZAMONTOWAĆ NOWĄ ROZDZIELNICĘ RG (WEWNĄTRZ SZAFY).

SYMBOL APARATU-"TRĄŚC OPISU"

- QM1 - "PRZELĄCZNIK GŁÓWNY"
- VM1 - "SIEĆ"
- VM2 - "AGREGAT"

ROZDZIELNICA "RG" - WNETRZE 1:5

PRZEBUDOWA STACJI WODOCIĄGOWEJ W PAWŁOWIE			
FUNKCJA/NAZWISKO	UPR. NR	DATA	PODPIS
PROJ. INST. ELEKTR. mgr inż. G. ZLOT	1341/Lb/91	04/2008	<i>GA</i>
SPRAWDZIŁ: mgr inż. R. WIERDAK	2029/Lb/92	04/2008	<i>RW</i>
		RYS. NR:	
		7	
		SKALA:	
		ROZDZIELNICA "RG"	